Kleemann │ Tre treni di macchine lavorano nel profondo della giungla della Guyana

Gli imponenti impianti di Kleemann hanno attraversato il fiume Mazaruni per raggiungere due cave nell’interno più profondo della Guyana. Tre PROtreni di macchine di Kleemann lavorano il granito.

In una regione della giungla estremamente difficile da raggiungere via acqua o aria, le macchine devono lavorare in modo particolarmente efficiente e affidabile. Pertanto, tre treni di macchine sono stati gradualmente portati nella regione di Bartica in Guyana. Soprattutto, la difficile accessibilità del cantiere e il granito duro e molto abrasivo rappresentano una sfida.

Macchine potenti per condizioni difficili

I tre treni di macchine sono composti ciascuno da un potente frantoio a mascelle mobile MOBICAT MC 120 PRO, dal frantoio a cono mobile MOBICONE 110 PRO e dall’impianto di vagliatura classificatore MOBISCREEN MSC 953 EVO. Gli impianti trasformano la roccia in varie granulometrie che vengono utilizzate principalmente per l’espansione dell’infrastruttura in Guyana.

Il granito di dimensioni comprese tra 0 e 600 mm viene posizionato sul frantoio a mascelle. Il frantoio a cono a valle rompe il materiale in forma e lo alimenta all’impianto di vagliatura che produce quindi tre prodotti finali classificati: 0-8 mm, 8-12 mm e 12-19 mm. Le granulometrie maggiori (19-45 mm) vengono riportate al frantoio a cono tramite ricircolo del sopravaglio sovradimensionato. Questo continuo ritorno garantisce che la materia prima sia esaurita e che la qualità del prodotto sia molto buona.

Processo di lavoro efficiente e intelligente per un’elevata qualità del prodotto

Un vantaggio di questi treni di macchine è l’interconnessione intelligente delle macchine. Ogni macchina funziona in modo indipendente, ma invia segnali alle macchine a monte e a valle in caso di malfunzionamenti o riempimento eccessivo. Questa regolazione automatica consente un processo senza problemi. Il sistema di alimentazione continua (Continuous Feed System, CFS) assicura che ogni macchina sia alimentata per ridurre l’usura e ottimizzare le prestazioni. “La regolazione automatica garantisce che tutte e nove le macchine vengano utilizzate in modo uniforme. Fondamentalmente, non abbiamo tempi di fermo macchina indesiderati”, riferisce Brian Tiwarie, amministratore delegato di BK Group. “Inoltre, la qualità del prodotto finale è decisiva per noi e con gli impianti Kleemann raggiungiamo la massima qualità.”

Esperienza e affidabilità convincono

Tre anni fa, il Gruppo BK ha optato per il primo treno di macchine di Kleemann. Prima di prendere la decisione, avevano parlato con altre aziende delle loro esperienze e avevano anche visitato lo stabilimento Kleemann di Göppingen. Negli anni successivi sono stati installati altri treni di macchine con l’obiettivo di produrre due milioni di tonnellate di aggregati all’anno.

L’azienda è molto soddisfatta della qualità del prodotto e del basso consumo di carburante. “In questo luogo, dove tutto deve essere trasportato molto faticosamente via acqua, l’elevato fabbisogno di carburante e l’approvvigionamento di pezzi di ricambio dovuti ai trasporti causano costi aggiuntivi. Siamo molto soddisfatti degli impianti Kleemann per questi due aspetti”, riferisce l’amministratore delegato. Kleemann e il rivenditore regionale Wirtgen Group Resansil offrono un servizio affidabile nonostante la difficile accessibilità.

Fatti e cifre:

Materiale di alimentazione: Granito

Dimensioni del materiale di alimentazione: da 0 a 600 mm

Prodotto finale: 0-8 mm, 8-12 mm, 12-19 mm

Potenza: Fino a 220 t/ora per treno di macchine,   
totale: circa 5.000 – 7.000 t/giorno (10 ore al giorno)

**Foto:**



KL\_PRO-Line\_Guyana\_PR  
Uno dei tre treni di macchine, composto da un frantoio a mascelle, un frantoio a cono e un impianto di vagliatura classificatore di Kleemann lavora il granito nella cava.



KL\_PRO-Line\_Guyana\_PR\_1  
Gli impianti Kleemann sono arrivati nella giungla della Guyana attraverso il fiume Mazaruni.



KL\_PRO-Line\_Guyana\_PR\_2  
Tre prodotti finali classificati vengono creati con un solo spostamento del treno di macchine.



KL\_PRO-Line\_Guyana\_PR\_3  
Brian Tiwarie, amministratore delegato di BK Group, è particolarmente soddisfatto dell’alta qualità del prodotto finale grazie agli impianti Kleemann.

Nota: Queste foto sono puramente illustrative. Per la stampa nelle pubblicazioni, si prega di utilizzare le foto in risoluzione 300 dpi, che sono disponibili nel download allegato.

Per maggiori informazioni contattare:

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Germania

Telefono: +49 (0) 2645 131 – 1966

Telefax: +49 (0) 2645 131 – 499

E-mail: PR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com